

⑪ 公開特許公報 (A) 平3-151155

⑤Int.Cl.⁵
B 22 D 17/14識別記号 庁内整理番号
7147-4E

⑥公開 平成3年(1991)6月27日

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

⑦発明の名称 真空ダイカスト装置

⑧特 願 平1-289059
⑨出 願 平1(1989)11月7日

⑩発明者 佐賀 紀彦 宮城県仙台市若林区小泉3-5-10

⑪発明者 新井田 徳雄 宮城県角田市横倉字左関204-14

⑫出願人 株式会社京浜精機製作所 東京都新宿区新宿4丁目3番17号

⑬代理人 弁理士 池田 宏

明細書

1. 発明の名称

真空ダイカスト装置

2. 特許請求の範囲

キャビティ内を真空源に連なる真空引き通路を介して真空に保持して射出シリンダースリーブ内の浴湯をプランジャーチップにてキャビティ内へ射出成形する真空ダイカスト装置において；

射出シリンダースリーブに連なる第1開口部と、キャビティに連絡された湯道に連なる第2開口部と、真空源に連絡された第1真空引き通路に連なる第3開口部と、が開口された切換弁室と；

前記切換弁室内に配置され、湯道に連なる第2開口部と第1真空引き通路に連なる第3開口部との連通時に、湯道に連なる第2開口部と射出シリンダースリーブに連なる第1開口部とを遮断し、一方湯道に連なる第2開口部と第1真空引き通路に連なる第3開口部の遮断時に湯道に連なる第2開口部と射出シリンダースリーブに連なる第1開

口部を連通させる切換弁体と；

射出シリンダースリーブの柱湯孔と、第1開口部との間で、且つ射出シリンダースリーブの重力方向の反対側位置近傍の射出シリンダースリーブの内周面に、射出シリンダースリーブの長手軸心方向に沿って穿設された第2真空引き長溝と；

プランジャーチップの外周に穿設されるとともに真空源に連絡された第2真空引き環状溝と；よりなる真空ダイカスト装置。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はキャビティ内を比較的高い真空のもとでダイカスト鋳造を行なう真空ダイカスト装置に関するものであり、アルミニウム合金の精密な鋳物を多量に生産する、例えば自動車、二輪車等の構成部品の生産に良く使用される。

〔従来の技術〕

かかる真空ダイカスト装置に関しては、本願発明の発明者等の発明になる特願昭63-302420がある。

これは、射出シリンダースリーブに連なる開口部と、湯道に連なる開口部と、真空引き通路に連なる開口部と、が開口された切換弁室と；

前記切換弁室内に湯道に連なる開口部と真空引き通路に連なる開口部との連通時に、ゲートに連なる開口部と射出シリンダースリーブに連なる開口部とを遮断し、一方湯道に連なる開口部と真空引き通路に連なる開口部の遮断時にキャビテーに連なる開口部と射出シリンダースリーブに連なる開口部を連通させる切換弁体を配置したものであり、射出シリンダースリーブ内の溶湯をプランジャーチップにてキャビテー内へ射出成形する際ににおいて、プランジャーチップによる低速移動の初期から中期にかけて、切換弁体にて真空引き通路に連なる開口部と湯道に連なる開口部とを連通し、湯道に連なる開口部と射出シリンダースリーブに連なる開口部とを遮断するもので、これによると、キャビテー内を真空に保持できる。次いでプランジャーチップが前記状態より更に移動して低速移動の終期に入ると、切換弁体によって、真

注湯孔が大気に開口していることによる。)

この状態よりプランジャーチップを移動することによって、射出シリンダースリーブ内の室容積を減少しつつ溶湯を圧縮すると、プランジャーチップにて区画される射出シリンダースリーブ内に溶湯が順次充満するもので、プランジャーチップの移動は溶湯に伝達され、この溶湯の押圧力にて切換弁体が湯道に連なる開口部と射出シリンダースリーブに連なる開口部とを連通させ、もって射出シリンダースリーブ内にある溶湯を一気にキャビテー内へ射出するものである。

一方、プランジャーチップにて区画される射出シリンダースリーブ内にある気体は、プランジャーチップの移動によって加圧されて加圧力状態となるもので、前述した如く、プランジャーチップの移動によって、切換弁体が湯道に連なる開口部と射出シリンダースリーブに連なる開口部とを連通した状態において、加圧力状態にある気体をキャビテー内へ送り込む恐れがある。

これによると、真空圧力状態にあるキャビテー

空引き通路に連なる開口部と湯道に連なる開口部が遮断され、湯道に連なる開口部と射出シリンダースリーブに連なる開口部とが連通する。而して真空に保持されたキャビテー内へ射出シリンダースリーブ内の溶湯を射出し、成形が行なえるものである。

〔発明が解決しようとする課題〕

かかる真空ダイカスト装置によると、プランジャーチップによって射出シリンダースリーブ内の溶湯をキャビテー内へ射出する際、キャビテー内には真空引き通路、湯道、より真空源に生じた真空圧力が導入されることによって真空状態に保持されている。

一方、射出シリンダースリーブ内には注湯孔を介してキャビテー内へ射出する溶湯を注湯するもので、射出シリンダースリーブ内へ注湯が完了した状態において、射出シリンダースリーブ内の重力方向の下方の底部には溶湯が貯留し、射出シリンダースリーブ内の溶湯の上部は略大気圧状態となる。(プランジャーチップが注湯孔を開放し、

内の圧力は加圧側へ変化するものでキャビテー内の真空度合が劣化する。(例えば 300torr に保持されていたキャビテー内の圧力が 500torr となる。)

従って、キャビテー内を充分なる真空圧力状態に保持する為には、キャビテー内の初期の真空圧力を更に高める(例えば 100torr)必要があり、これによると、真空源としての真空ポンプの能力アップ、金型合せ面からの洩れ量の減少、等を図る必要が有り、これらを行う為には高額な費用を要するもので装置全体のコスト高を招来し、ひいては製品のコスト高へとつながるもので好ましいものでない。

〔課題を解決する為の手段〕

本発明になる真空ダイカスト装置は、射出シリンダースリーブ内の溶湯をキャビテー内へ射出する際ににおいて、キャビテー内に保持されている真空圧力の低下(加圧力側への変化)を抑止した真空ダイカスト装置を提供することにあり、前記目的達成の為に、キャビテー内を真空源に連なる

真空引き通路を介して真空に保持して射出シリンドースリーブ内の溶湯をプランジャーチップにてキャビテー内へ射出成形する真空ダイカスト装置において：

射出シリンドースリーブに連なる第1開口部と、キャビテーに連絡された湯道に連なる第2開口部と、真空源に連絡された第1真空引き通路に連なる第3開口部と、が開口された切換弁室と；

前記切換弁室内に配置され、湯道に連なる第2開口部と第1真空引き通路に連なる第3開口部との連通時に、湯道に連なる第2開口部と射出シリンドースリーブに連なる第1開口部とを遮断し、一方湯道に連なる第2開口部と第1真空引き通路に連なる第3開口部の遮断時に湯道に連なる第2開口部と射出シリンドースリーブに連なる第1開口部を連通させる切換弁体と；

射出シリンドースリーブの注湯孔と、第1開口部との間で、且つ射出シリンドースリーブの重力方向の反対側位置近傍の射出シリンドースリーブ

真空圧力状態にある上部空間が加圧されたことによると、上部空間の圧力の上昇（加圧側への変化）を低くおさええることができる。

従って、切換弁体が第1開口部と第2開口部とを連通状態として、射出シリンドースリーブ内の溶湯をキャビテー内へ射出するとき、射出シリンドースリーブ、第1開口部、切換弁室、第2開口部、湯道、よりキャビテー内へ侵入する上部空間の気体圧力を低く抑止できたのでキャビテー内に保持されていた真空圧力を加圧側へ大きく変化させることができるものである。

（実施例）

以下、本発明になる真空ダイカスト装置の一実施例を第1図、第2図、第3図により説明する。1はキャビテーであって、固定金型2Aと可動金型2Bとによって構成される。3は円筒状の射出シリンドースリーブであって、固定金型2Aより突出する他端部3A（第1図において右側）の外周近傍には注湯孔4が穿設される。

また、射出シリンドースリーブ3内にはプラン

の内周面に射出シリンドースリーブの長手軸心方向に沿って穿設された第2真空引き長溝と；

プランジャーチップの外周に穿設されるとともに真空源に連絡された第2真空引き環状溝と；により構成したものである。

（作用）

プランジャーチップが注湯孔を開口した状態で、注湯孔より射出シリンドースリーブ内に溶湯が注湯される。プランジャーチップが溶湯をキャビテー内へ射出する為に、注湯孔を閉塞しつつ射出シリンドースリーブ内を移動すると、プランジャーチップにて区画された射出シリンドースリーブ内の溶湯の上部空間には、真空源に生起した真空圧力が第2真空引き環状溝、第2真空引き長溝を介して付与され、この真空圧力が付与された状態で射出シリンドースリーブ内はプランジャーチップにて圧縮される。

而して、射出シリンドースリーブ内の溶湯の上部空間は真空圧力状態よりプランジャーチップの移動によって圧縮されて加圧されるものであり、

ジャーチップ5が液密的に滑動自在に配置されるもので、プランジャーチップ5が射出シリンドースリーブ3内を移動することによって、プランジャーチップ5によって区画される射出シリンドースリーブ3の容積が変わる。また、プランジャーチップ5は図示せぬ射出シリンドーにピストン6にて一体的に連結される。

8は、射出シリンドースリーブ3の長手軸心線X-Xに略等しい軸心上に配置した円筒状の切換弁室であり、この切換弁室8には射出シリンドースリーブ3に連なる第1開口部9と、キャビテー1に連絡された湯道7に連なる第2開口部10と、真空源Vに連絡された第1真空引き通路11に連なる第3開口部12とが開口する。

13は前記切換弁室8内に移動自在に配置されて、第1開口部9、第2開口部10、第3開口部12を開閉制御する為の切換弁体であり、具体的には円筒形状よりなり、切換弁室8に気密的に挿入配置されるとともに、その中間部に縮少径部13Aが設けられる。而して、縮少径部13Aの一側端部

(第1図において右側)に筒状の第1弁部13Bが形成され、他側端部(第1図において左側)に筒状の第2弁部13Cが形成され、この第1弁部13B、第2弁部13C、と切換弁室8の内周とで前記各開口部9、10、12が開閉制御される。また第1弁部13Bは射出シリンダースリーブ3側に配置される。

また、14は切換弁体13の第2弁部13Cの端部に対接されて配置されたエヤーシリンダー、油圧シリンダー、スプリング等のダンパー部材であり、射出シリンダースリーブ3内の溶湯圧力を第1弁部13Bが受けることによる切換弁体13の移動に対向する側への弾性力を有する。

15は射出シリンダースリーブ3の注湯孔4と第1開口部9との間で、しかも射出シリンダースリーブ3の重力方向Yの反対側位置近傍(第1図において射出シリンダースリーブ3の上部近傍)の射出シリンダースリーブ3の内周面Bであって、しかも射出シリンダースリーブ3の長手軸心方向X-Xに沿って穿設された第2真空引き長溝

もっとも右端の位置にあり、湯道7に連なる第2開口部10と射出シリンダースリーブ3に連なる第1開口部9とは切換弁体13の第1弁部13Bにて遮断され、一方、湯道7に連なる第2開口部10と第1真空引き通路11に連なる第3開口部12とは切換弁体13の縮少径部13Aと切換弁室8とによって形成される間隙hにて連絡される。尚、第2弁部13Cは切換弁室8を常に大気と遮断する役目をする。

従って、キャビテー1内には第1真空引き通路11—間隙h—湯道7を介して真空瓶V内に生起した真空圧力が導入されるのでキャビテー1内を真空状態に保持できるものである。一方、真空瓶Vに生起する真空圧力は第2真空引き通路17よりプランジャーチップ5の第2真空引き環状溝16に作用するが、第2真空引き環状溝16は射出シリンダースリーブ3の内周面Bにて閉塞されているので射出シリンダースリーブ3内に真空圧力状態とはならない。この状態は第1図に示される。

次いで、プランジャーチップ5が射出シリン

である。

16は、プランジャーチップ5の外周に環状に穿設した第2真空引き環状溝であって、この第2真空引き環状溝16にはプランジャーチップ5、ピストン6、の内部を通って真空瓶Vに第2真空引き通路17を介して連絡される。

次にその作用について説明する。

まずキャビテー1への射出に先立ってプランジャーチップ5をピストン6にて第1図において射出シリンダースリーブ3の他端部3A側右方向に移動させ、注湯孔4と射出シリンダースリーブ3の内部とを連通状態とする。これによって、注湯孔4より溶湯は射出シリンダースリーブ3内に流し込むと、溶湯は射出シリンダースリーブ3の重力方向Yの底部に貯留され、溶湯の上部は大気圧力の気体が存在する。この貯留される溶湯の量は、適宜設定されなければならない。

かかる状態において、切換弁体13は、ダンパー部材14による射出シリンダースリーブ3側(第1図において右側)への押圧力にて第1図において

ダースリーブ3内を第1図において右の位置から左方向へ移動する射出工程につき順を追って説明する。まず、プランジャーチップ5が注湯孔4を通過して注湯孔4をプランジャーチップ5にて閉塞した第1状態について説明すると、射出シリンダースリーブ3の内部は、切換弁体13の第1弁部13Bの、第1開口部9側への端面Aと、射出シリンダースリーブ3の内周面Bと、プランジャーチップ5の切換弁体13側への端面Cと、射出シリンダースリーブ3の内周面Bとプランジャーチップ5の外周と、によって密閉状の室Dが形成される。一方、かかる第1状態において、第2真空引き環状溝16は第2真空引き長溝15内に開口する。

従って、かかる状態における射出シリンダースリーブ3の室Dにおいては、

- ~1. 射出シリンダースリーブ3の重力方向の室Dの下部に溶湯が充填される。
- ~2. 射出シリンダースリーブ3の室Dの溶湯の上部は、第2真空引き通路17、第2真

空引き環状溝16、第2真空引き長溝15、より真空源Vの真空圧力が導入されるので真空圧力状態(例えば300Torr)となる。この第1状態は第1図の一点鎖線に示される。

次にプランジャーチップ5が前記第1状態より、更に左方向に進行し、プランジャーチップ5の第2真空引き環状溝16が第2真空引き長溝15より外れ、第2真空引き環状溝16が射出シリンドースリーブ3の内周面Bによって再び閉塞する第2状態について説明する。

第1状態から第2状態へ進む過程において、

～1. 室Dの下部に充填されている浴湯はプランジャーチップ5の左方向への進行に伴ない室D内への充填が徐々に増える。すなわち、室Dの室容積に対する浴湯の占める割合が増える。これは射出シリンドースリーブ3内に既に注湯された浴湯の量が変化することはないが、室Dの室容積がプランジャーチップ5の左方向へ

次にプランジャーチップ5が前記第2状態より、更に左方向への進行時について説明する。

～1. 室Dに充填されている浴湯は、プランジャーチップ5の左方向への進行に伴ない室D内における浴湯の充填を更に増加させる。

～2. 室D内の浴湯の上部空間にある気体は、プランジャーチップ5の左方向への進行に伴なって圧縮を受けつつ加圧され、第2状態において真空圧力状態にあった上部空間の気体圧力は加圧側へ徐々に上昇する。すなわち、プランジャーチップ5の第2真空引き環状溝16が第2真空引き長溝15の左端15Aを通過し、第2真空引き環状溝16が射出シリンドースリーブ3の内周面Bにて再び閉塞された直後ににおいて、例えば300Torrの真空圧力状態にあった浴湯の上部室内の気体の圧力はプランジャーチップ5が第2状態より一定ストローク移動した状態で200Torr加

の進行によって徐々に減少するからである。

～2. 室Dの浴湯の上部空間の容積はプランジャーチップ5の左方向への進行によって徐々に減少するが、上部空間の気体圧力は依然として真空圧力に保持される。すなわち上部空間には第2真空引き長溝15より第2真空引き環状溝16、第2真空引き通路17、を介して真空源Vの真空圧力が付与され第2真空引き環状溝16の右端15Bがプランジャーチップ5の外周面に接するからである。

そして、プランジャーチップ5の第2真空引き環状溝16が第2真空引き長溝15の右端15Aを通過し、第2真空引き長溝15より外れる迄、上部空間は真空圧力状態に保持されるもので、第2真空引き環状溝16が第2真空引き長溝15より外れ、第2真空引き環状溝16が射出シリンドースリーブ3の内周面Bによって閉塞された状態を第2図に示す。

圧されて500Torr迄上昇する。

そして、第2状態からプランジャーチップ5の左方向への進行によると、前述の如く室D内の浴湯の充填が更に増加されることによって、切換弁体13の第1弁部13Bは射出シリンドースリーブ3(室D)に連なる第1開口部9より加圧された浴湯の圧力を受けるもので、この浴湯圧力によると切換弁体13はダンパー部材14の押圧力に抗してダンパー部材14側へ移動する。

これによると、切換弁体13の第1弁部13Bによって湯道7に連なる第2開口部10と射出シリンドースリーブ3に連なる第1開口部9とが連通し、湯道7に連なる第2開口部10と第1真空引き通路11に連なる第3開口部12が遮断される。而して射出シリンドースリーブ3内の浴湯が湯道7を介してキャビテー1内へ射出される。この状態は第3図に示される。

かかるキャビテー1内への浴湯の射出時において、次の点に特に着目されなければならない。すなわち、切換弁体13の第1弁部13Bが第2開口部

10と第1開口部9とを連通するや、射出シリンドースリーブ3(室D)の上部空間にある気体は、溶湯がキャビテー1内に射出されるのと同時にキャビテー1内に流入する。

ここで本発明においては、射出シリンドースリーブ3(室D)の溶湯の上部空間は、プランジャーチップ5の第2真空引き環状溝16が再び射出シリンドースリーブ3の内周面Bにて閉塞された第2状態において、真空圧力状態にあるもので、かかる状態にある上部空間の気体をプランジャーチップ5の第1開口部9側への射出の為の移動(図において左方向)によって加圧したので、切換弁体13の第1弁部13Bが第1開口部9と第2開口部10とを連通する時点における上部空間の気体圧力の上昇を抑止できたものである。

すなわち真空圧力状態にある気体圧力を圧縮したことによると、容積変化に基づく圧力の上昇は生ずるもの、真空圧力状態を基準として加圧されるので溶湯の上部空間の気体圧力を低く(真空圧力側に)おさえることができることになる。例

するのが好ましい。これはプランジャーチップの移動によって溶湯が第2真空引き長溝15内へ流入するのを防止する為である。

また、前記説明に用いた圧力値は説明を容易とする為に一例として用いたものでその値に何等の限定を受けるものでない。

(発明の効果)

以上の如く、本発明になる真空ダイカスト装置によると、射出シリンドースリーブの溶湯の上部空間を第2真空引き環状溝、第2真空引き長溝を介して真空圧力状態とし、かかる真空圧力状態にある溶湯の上部空間を含む射出シリンドースリーブ内の溶湯をプランジャーチップによって加圧し、キャビテー内に射出したので、射出に先立って真空圧力状態に保持してあるキャビテー内の真空度合を劣化させることが少なく良好な真空铸造を行いうる真空ダイカスト装置を提供できたものである。

4. 図面の簡単な説明

図は本発明になる真空ダイカスト装置の一実

えば、第2真空引き環状溝16によって射出シリンドースリーブ3内を真空引きしない場合、プランジャーチップが注湯孔4を閉塞した位置からプランジャーチップの左方向への移動時において、少なくとも 760 Torr 以下の圧力に至らない。なんならば加圧されるからである。

従って、760 Torr の気体圧力を基準としてそれに加圧されることになる。このように、射出シリンドースリーブ3からキャビテー1への溶湯の射出時、溶湯と共にキャビテー1内へ流入する射出シリンドースリーブ3内の溶湯の上部空間の気体圧力の上昇を抑止できたことによると、キャビテー1内の真空圧力状態を弱める(加圧側への変化)ことがないものでキャビテー1内を所望の真空圧力状態に保持できたものである。

尚、第2真空引き長溝15の射出シリンドースリーブ3の内周面Bへの溝穿設位置は、注湯孔4と第1開口部9との間で且つ射出シリンドースリーブの重力方向Yの反対側位置近傍、すなわち図における射出シリンドースリーブの上部に穿設

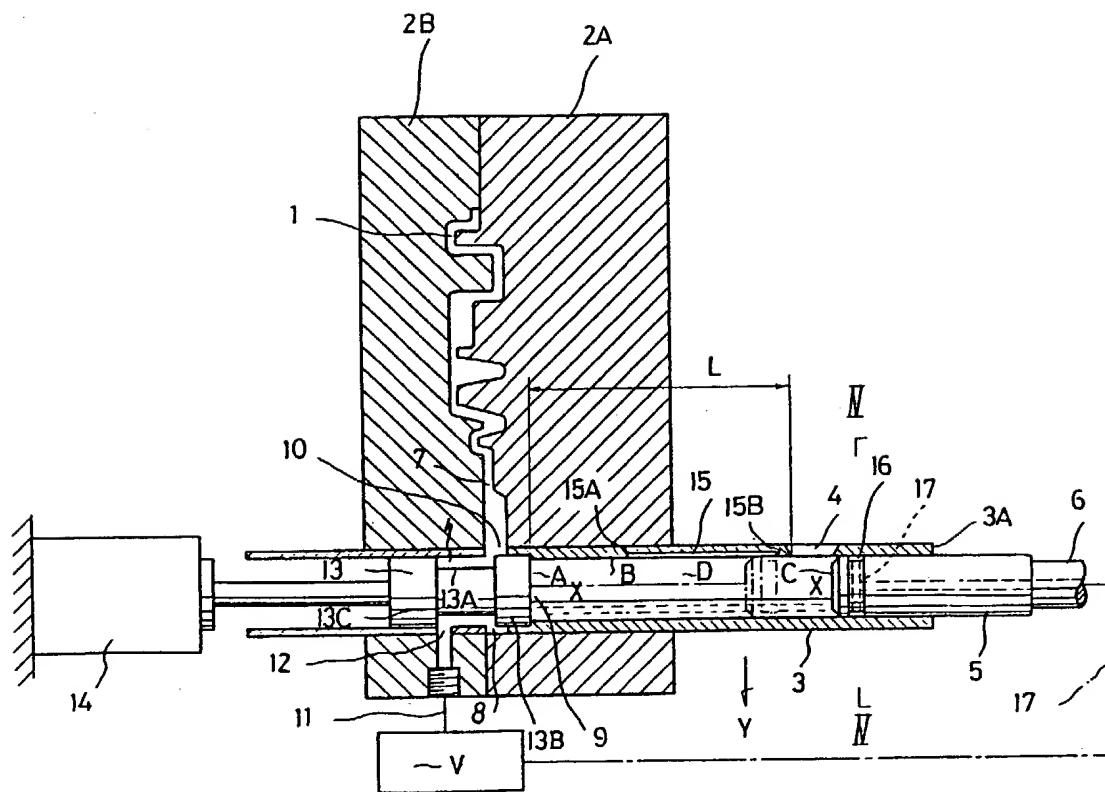
施例を示す縦断面図であり、第1図は射出シリンドースリーブに注湯孔を介して溶湯を注入した状態を示す。第2図はプランジャーチップの第2真空引き環状溝が第2真空引き長溝より外れて、第2真空引き環状溝が射出シリンドースリーブの内周面にて閉塞された状態を示す。第3図はプランジャーチップにて射出シリンドースリーブ内の溶湯をキャビテー内へ射出した状態を示す。第4図は第1図のⅣ-Ⅳ線における縦断面図である。

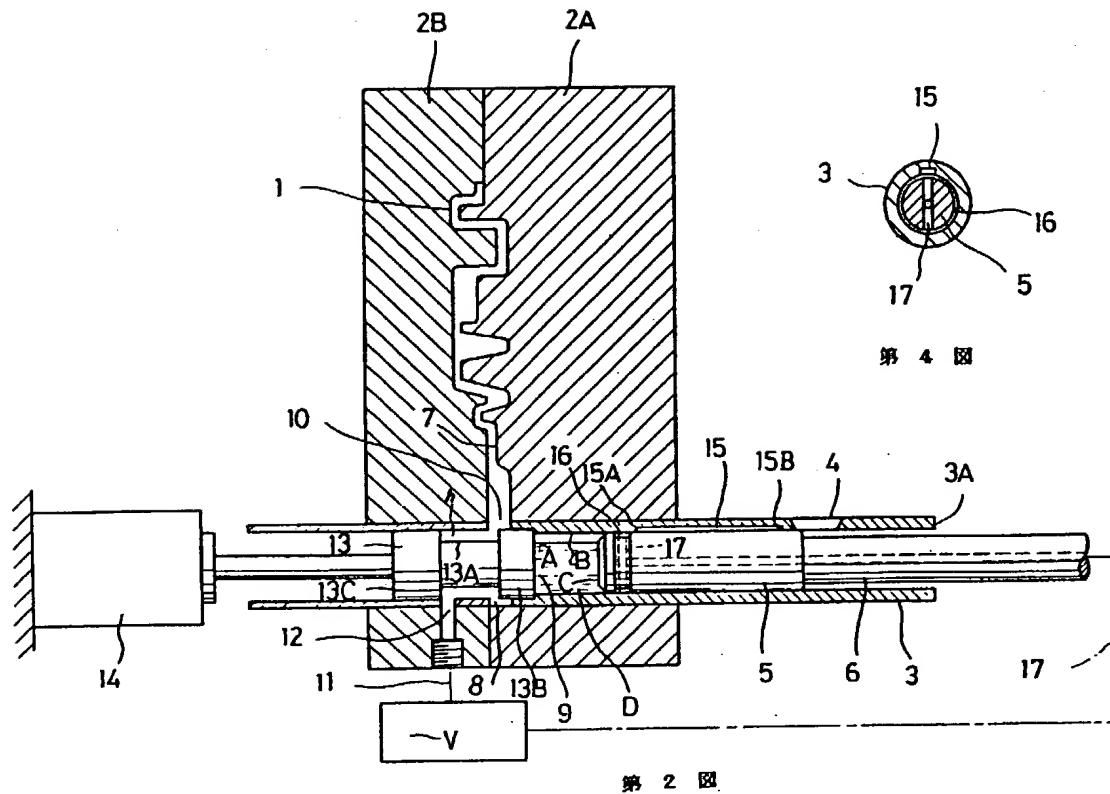
- 1 キャビテー
- 3 射出シリンドースリーブ
- 4 注湯孔
- 5 プランジャーチップ
- 7 湿道
- 8 切換弁室
- 9 第1開口部
- 10 第2開口部
- 11 第1真空引き通路
- 12 第3開口部
- 13 切換弁体
- 13A 第1弁部
- 14 ダンパー部材
- 15 第2真空引き長溝
- 16 第2真空引き環状溝

17....第2真空引き通路

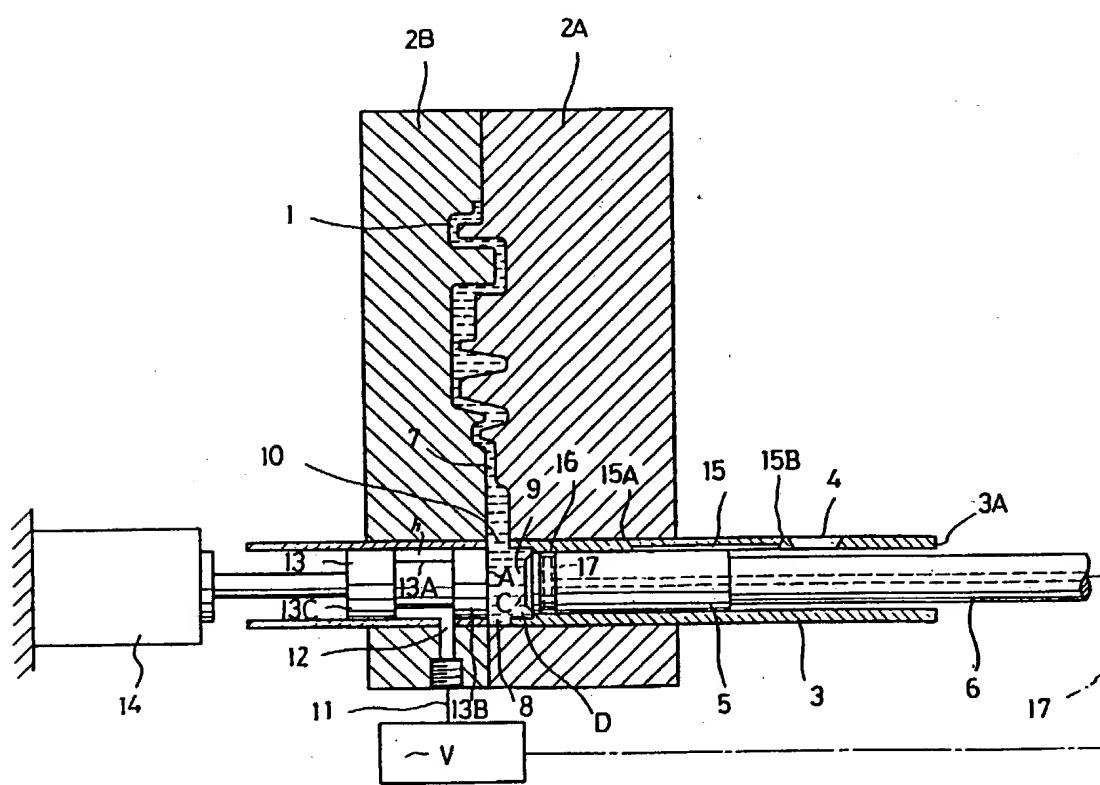
V....真空源

代理人弁理士池田宏





第 2 図



第 3 図